



環創源科技

Enviro-Innovate tech Co., Ltd.

環境保護、創新技術、能源創造



給各位合作夥伴：

製程日益複雜、環保要求提高，使得高濃度廢液的管理成為許多產業的壓力來源。環創源科技長期專注於高有機含量廢液的濃縮與減量技術，協助企業有效降低外運量與處理成本，穩定應對排放與能耗挑戰。

本型錄所介紹的 MVR 系統，採用機械式蒸氣再壓縮方式，強化整體熱能利用效率，適用於有機廢液的高效濃縮。透過與實際場域需求的深度整合，可提升操作穩定性，延長系統壽命，並帶來實質節能成效。

未來，我們將持續投入製程優化與設備彈性化設計，協助夥伴在轉型過程中提升回收價值、降低環境風險，共同朝向低碳與永續的製造型態前進。

感謝您的支持，讓我們攜手共進！

基本資訊

員工人數：30人

地址：苗栗縣頭份市東民路177號2樓

電話：037-603666

資本額：3,160萬台幣

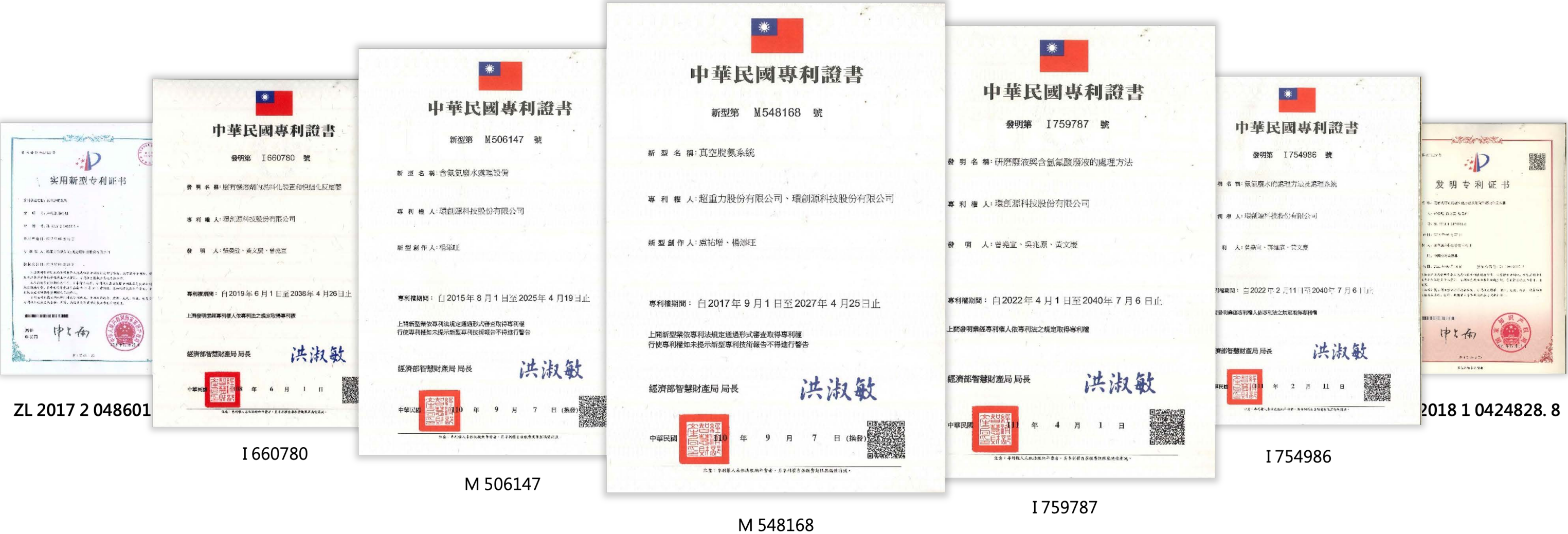
成立：2018年

營業項目：

- 工業廢水氨氮之分解與回收。
- 電子/半導體工廠產線廢棄物之純化與處理。
- 環境能源開發與循環再利用相關工程、污染防治設備開發。

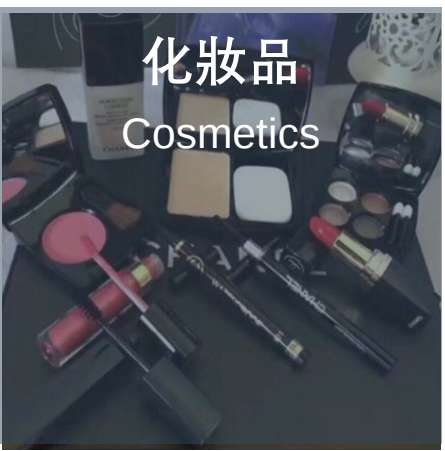


公司專利



真空脫氨系統 (新型 M548168)
含氨氮廢水處理設備 (新型 M506147)
氨氮廢水的處理方法及處理系統 (發明I754986)
研磨廢液與含氫氟酸廢液的處理方法 (發明I759787)
廢有機溶劑的燃料化裝置和模組化反應器 (發明I660780)

應用行業



零排放設備介紹

MVR蒸發濃縮類設備



EITEVCN

自然循環MVR蒸發器，
處理量2-60噸/天



EITEVCO

豎管循環MVR蒸發器，
處理量5~100噸/天



EITEVCE

強制循環MVR蒸發器，
處理量5~200噸/天



EITEVCF

閃蒸工藝MVR蒸發器，
處理量5~200噸/天

蒸發乾化設備



EITEVRS

餘熱回收刮板乾化機，
處理量0.2-2噸/天



EITEVVS

蒸汽加熱刮板乾化機，
處理量0.5-20噸/天



EITEVES

電加熱刮板乾化機，
處理量0.5-20噸/天

低溫熱泵蒸發器



EITEVLO

低溫熱泵循環蒸發器，
處理量0.1-1噸/天



EITEVLE

低溫熱泵強制循環蒸發器，
處理量1.5-3噸/天



EITEVLS

低溫熱泵刮板蒸發器，
處理量0.3-4噸/天

零排放設備介紹



處理量 L/h
capacity L/h

零排放組合可能多個工藝組合
可以按照廢水的特性和處理的要求
可以多個工藝靈活搭配組合

組合：

- S - 表示 刮板乾化（全接觸式的蒸發方式，幾乎可以耐受任何廢水的污堵，用於零排放）
- C - 表示 離心分離（應用離心分離方式將廢水中的鹽和水分離，母液可以進行蒸發或再次乾化）

工藝：

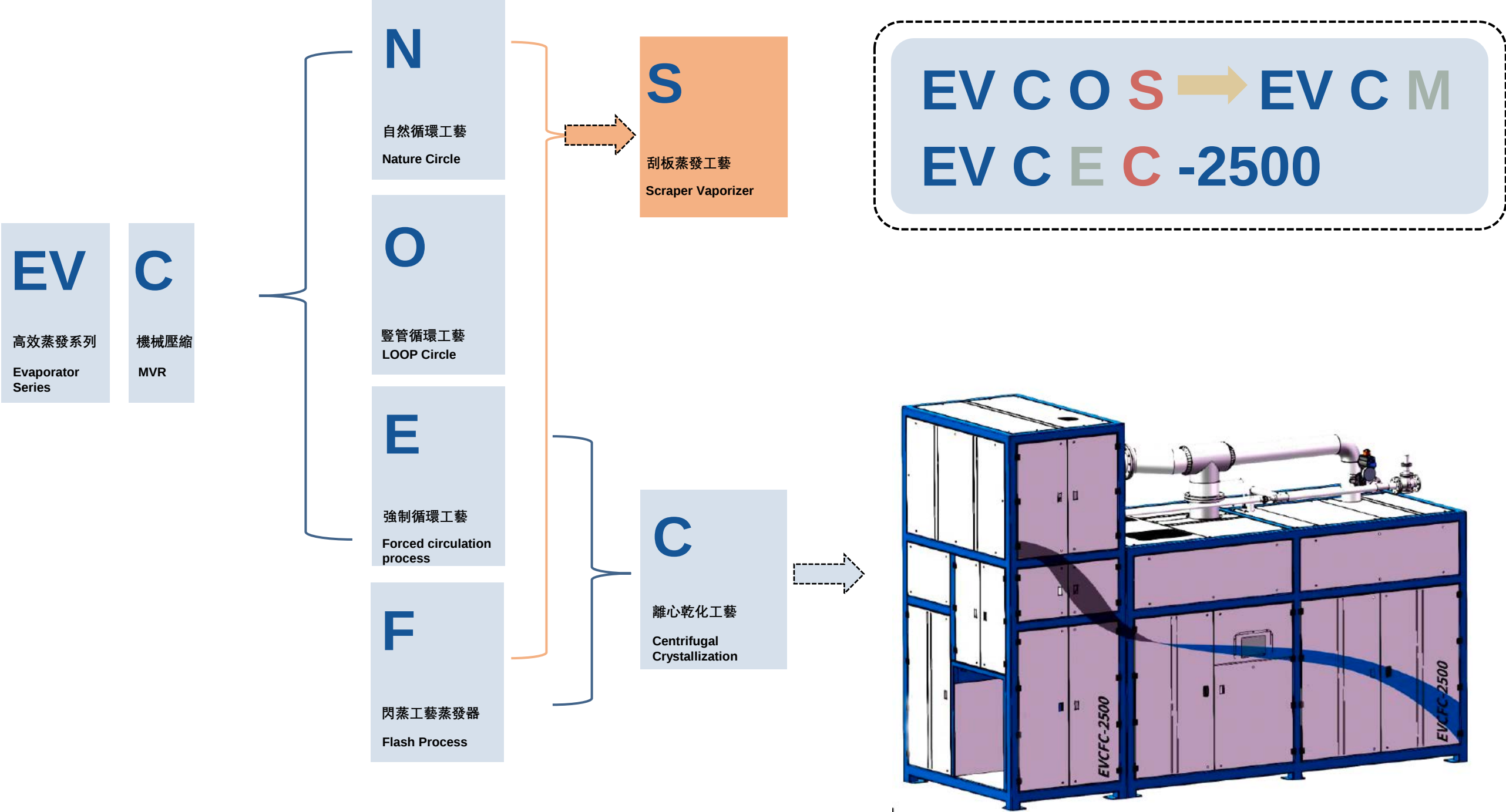
- N - 表示 自然循環（用於濃縮倍數要求低、廢水成份相對簡單的廢水）
- O - 表示 豎管循環（用於濃度較高的廢水，並且該設備換熱管與廢水分離設計，提高濃縮比）
- E - 表示 強制循環（用於含鹽廢水高倍濃縮，工作時可以允許3%的乾化鹽析出）
- F - 表示 閃蒸工藝（用於大水量的處理，可以允許最高15%的乾化鹽析出）
- S - 表示 刮板乾化（全接觸式的蒸發方式，幾乎可以耐受任何廢水的污堵，用於零排放）
- P - 表示 橫管循環
- M - 表示 組合工藝（Merge 的首字母代表組合，一體化工藝組合直接將廢水處理至污泥）

能源：

- C - 表示 MVR（熱能主要通過機械蒸汽壓縮機，蒸發溫度75-95度，COP 約10-12）
- L - 表示 熱泵（主要使用冷媒壓縮機，蒸發溫度在26-45度，COP約 2.5-4.0）
- E - 表示 電能（以電加熱為主要能源蒸發乾化設備）
- V - 表示 蒸汽（使用蒸汽為主要熱源的蒸發乾化設備）
- R - 表示 餘熱（使用預熱為主要能源的蒸發乾化設備）
- Z - 表示 其他

類別：EV-表示高效蒸發器

零排放設備介紹



EITEVC系列產品區別以及優勢

EVC series
EVC 系列

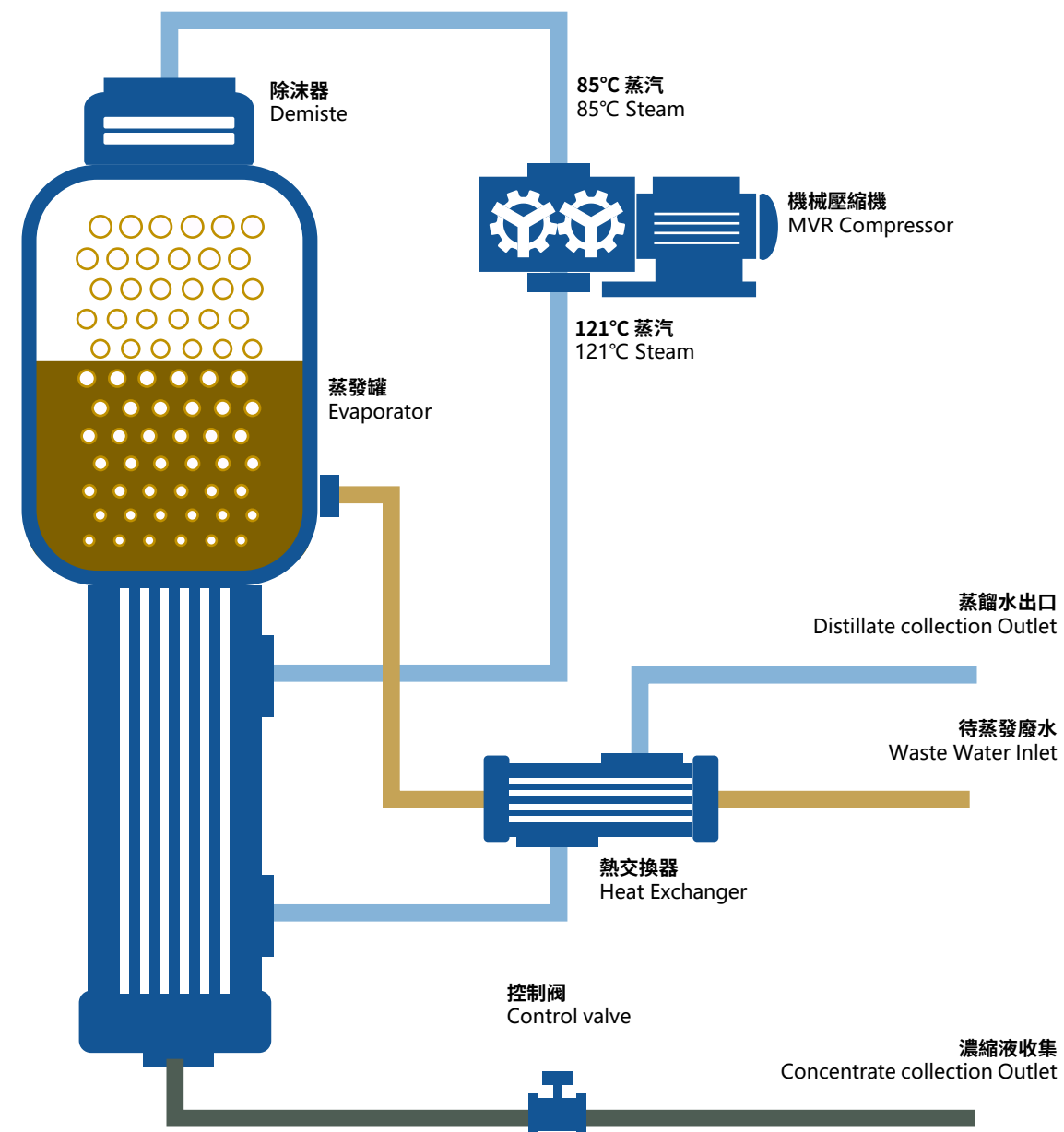


EITEVCN - 自然循環 MVR 蒸發器	EITEVCO - 豎管循環 MVR 蒸發器	EITEVCE - 強制循環 MVR 蒸發器	EITEVCF - 閃蒸工藝 MVR 蒸發器
■ 優點： 成本較低、設備結構簡單，運行故障率低，單位能耗低，設備小巧。 ■ 缺點： 廢水適用性較差，主要應用於濃縮倍數不高的場景及切削液、切削油為主的廢水，換熱器污堵風險高。 ■ 工作時要求： 不允許蒸發器內有晶體析出。 ■ 主要應用： 切削液廢水，清洗廢水。 ■ 綜合使用成本： 較低（電耗低+維修成本低）。	■ 優點： 獨立的除沫單元以及廢水換熱與蒸發分離結構，出水清澈，蒸發效率高，單位能耗低，維護保養簡單，核心換熱器污堵風險低。 ■ 缺點： 設備造價較高，自動控制要求高。 ■ 工作時要求： 允許蒸發器內晶體物小於2%。 ■ 主要應用： 多種行業，如電鍍廢水、重金屬廢水。 ■ 綜合使用成本： 低（電耗低+濃縮液少+維修成本低）。	■ 優點： 造價中等，設備具有強制循環單元，耐污堵性能較好，濃縮比高。 ■ 缺點： 設備外形較大，單位能耗較高，設備污堵清理难度大，維護保養較難。 ■ 工作時要求： 允許蒸發器內晶體物小於5%。 ■ 主要應用： 化工廢水、分鹽析出晶體。 ■ 綜合使用成本： 適中（電耗和維修成本）。	■ 優點： 造價高，設備具有獨特的閃蒸單元，適合大水量廢水處理，耐受高含鹽量廢水，濃縮比極高。 ■ 缺點： 設備造價高，結構稍複雜。 ■ 工作時要求： 允許蒸發器內晶體物小於15%。 ■ 主要應用： 大部分廢水工藝，配合刮板或離心設備完成乾化。 ■ 綜合使用成本： 最低（因為濃縮液最少）。

切削廢水濃縮



處理範圍：2-60 噸/天



EITEVCN-自然循環MVR蒸發器

EVC series EVCN

Natural Circulation MVR EVCN-自然循環MVR蒸發器	EVCN-100	EVCN-150	EVCN-200	EVCN-300	EVCN-350	EVCN-400	EVCN-500	EVCN-550	EVCN-650	EVCN-700	EVCN-800	EVCN-900	EVCN-1000	EVCN-1300	EVCN-1400	EVCN-1500	EVCN-1600	EVCN-1700	EVCN-1800	EVCN-1900	EVCN-2000	EVCN-2100	EVCN-2200
Capacity Power EVCN KW 裝機功率 (EVCN KW)	15	16	18	25	30	40	55	55	67	67	67	80	80	135	155	155	160	160	160	165	165	175	185
Electricity consumption Kw.h/Ton 噸水能耗 (Kw.h/Ton)	55-80	55-80	55-80	50-80	50-80	50-80	50-80	50-80	45-75	45-75	45-75	45-75	45-75	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65
Approximately Dimensions EVCN (L*W*Hm) 設備尺寸預估 (LWHm)	1.8*1.2*2.0	2.0*1.2*2.2	2.0*1.2*2.2	2.0*1.6*2.4	2.0*1.6*2.4	2.0*1.6*2.4	2.4*2.3*2.8	2.4*2.3*2.8	2.4*2.3*2.8	2.6*2.3*2.8	3.0*2.3*3.2	3.0*2.3*3.2	3.0*2.3*3.2	3.6*2.8*4.2	3.6*2.8*4.2	3.6*2.8*4.2	3.6*2.8*4.2	3.6*2.8*4.2	3.6*2.8*4.2	3.6*3.2*4.6	3.6*3.2*4.6	3.8*3.2*4.6	3.8*3.2*4.6
Device Weight 設備重量預估 (Ton)	1	1	2	2	2	2	3	3	4	5	5	6	6	8	8	9	9	9	9	10	11	12	13
Steam supply Consumption Kg/h 壓縮機蒸汽消耗量 (Kg/h)	- *1		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Consumption (Horsepower) Chiller Power 冷卻水消耗量 20度以下，回水溫度小於32度	- *2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

附註：

壓縮機蒸汽消耗量表示壓縮機在運行過程中所需的蒸汽量，單位為 Kg/h。“-”表示不需要額外提供蒸汽。如果需要額外提供蒸汽，表格中的數值標明其最低消耗。

冷卻水消耗表示壓縮機運行過程中是否需要冷卻水對壓縮機的密封及潤滑油系統進行降溫。“-”表示不需要額外提供冷卻水。如果需要額外冷卻水，表格中的數值標明其最低消耗。

設備重量與所用材質、工藝等相關，重量數值僅供參考，隨工藝更新、技術升級及材質變化等有所差異。

注意事項：

以上內容只包含蒸發濃縮，未包含結晶乾燥設備。其他處理量可諮詢我們，另行提供。

設備尺寸為默認尺寸，如現場佈局要求變更，可根據現場進行調整。

默認設備啟動使用電加熱，可選配蒸汽啟動，具體更改請與我們聯繫。

默認廢水過流材質為 316L，若升級為 2205 材質需增加基礎材質總價的 8%，若升級至 2507 材質需增加 15%，升級至鈦合金材質需增加 20%。

羅茨壓縮機默認為 DE/KS 壓縮機，應用範圍 100-2200 使用高速羅茨壓縮機，超過 2200L/h 產量使用離心壓縮機。

離心壓縮機默認為 HYTURN 蒸汽離心壓縮機，驅動單元為高速電機，可選配 BG 品牌壓縮機，應用範圍 2500-5000L/H。

默認低壓控制系統採用德國西門子全套，包含西門子 PLC、HMI 及開關等。

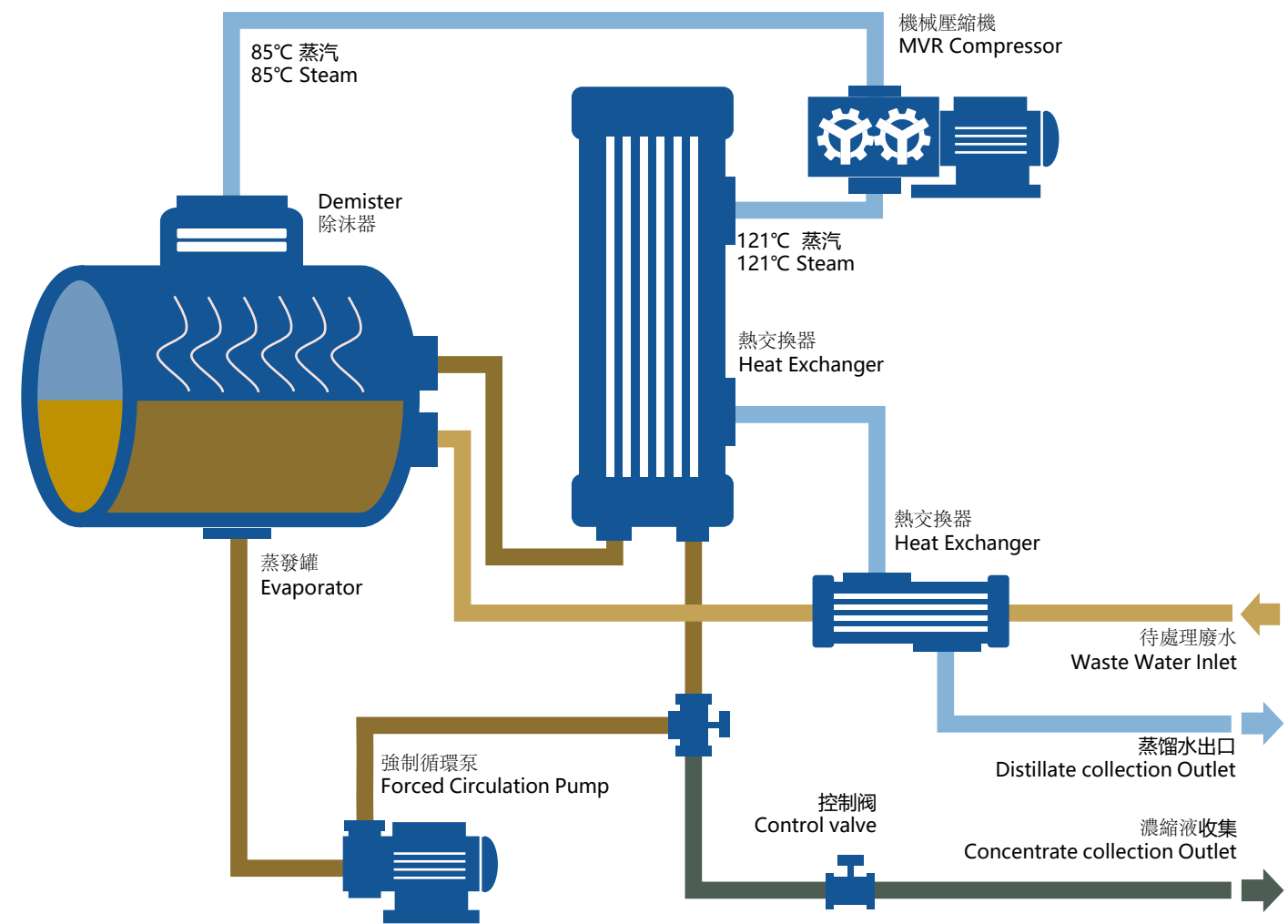
其他蒸發器若未列於清單內，可進行定制化服務。

採用 ISO 集裝箱設計標準，滿足模塊化運輸需求，減少現場施工與調試時間。

高倍濃縮



處理範圍：5-100 噸/天



EITEVCO-豎管循環MVR蒸發器

EVC series EVCO

LOOP Circulating MVR evaporator 豎管循環MVR蒸發器	EVCO-300	EVCO-350	EVCO-400	EVCO-500	EVCO-550	EVCO-650	EVCO-700	EVCO-800	EVCO-900	EVCO-1000	EVCO-1300	EVCO-1400	EVCO-1500	EVCO-1600	EVCO-1700	EVCO-1800	EVCO-1900	EVCO-2000	EVCO-2100	EVCO-2200
Capacity Power EVCO KW 裝機功率 (EVCO KW)	40	40	40	55	55	67	67	67	80	80	135	165	180	185	189	195	195	195	205	215
Electricity consumption Kw.h/Ton 噸水能耗 (Kw.h/Ton)	50-80	50-80	50-80	50-80	50-80	45-75	45-75	45-75	45-75	45-75	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65
Approximately Dimensions EVCO (L*W*Hm) 設備尺寸預估 (LWHm)	2.4*2.3*2.8	2.4*2.3*2.8	2.4*2.3*2.8	2.6*2.3*2.8	2.6*2.3*2.8	3.4*2.3*2.8	3.4*2.3*2.8	3.4*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	3.2*3.2*4.2	3.2*3.2*4.2	3.2*3.2*4.2	3.6*3.2*4.6	3.6*3.2*4.6	3.6*3.2*4.6	3.6*3.2*4.6	3.6*3.2*4.6	3.6*3.2*4.6	3.6*3.2*4.6
Device Weight 設備重量預估 (Ton)	3 *3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	10	10	11	12	12	12	13	13	13	14
Steam supply Consumption Kg/h 壓縮機蒸汽消耗量 (Kg/h)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Consumption (Horsepower) Chiller Power 冷卻水消耗量 20度以下，回水溫度小於32度	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

附註：

壓縮機蒸汽消耗量表示壓縮機在運行過程中所需的蒸汽量，單位為 Kg/h。“-”表示不需要額外提供蒸汽。如果需要額外提供蒸汽，表格中的數值標明其最低消耗。

冷卻水消耗表示壓縮機運行過程中是否需要冷卻水對壓縮機的密封及潤滑油系統進行降溫。“-”表示不需要額外提供冷卻水。如果需要額外提供冷卻水，表格中的數值標明其最低消耗。

設備重量與所用材質、工藝等相關，重量數值僅供參考，隨工藝更新、技術升級及材質變化等有所差異。

注意事項：

以上內容只包含蒸發濃縮，未包含結晶乾燥設備。其他處理量可諮詢我們，另行提供。

設備尺寸為默認尺寸，如現場佈局要求變更，可根據現場進行調整。

默認設備啟動使用電加熱，可選配蒸汽啟動，具體更改請與我們聯繫。

默認廢水過流材質為 316L，若升級為 2205 材質需增加基礎材質總價的 8%，若升級至 2507 材質需增加 15%，升級至鈦合金材質需增加 20%。

羅茨壓縮機默認為 DE/KS 壓縮機，應用範圍 100-2200 使用高速羅茨壓縮機，超過 2200L/h 產量使用離心壓縮機。

離心壓縮機默認為 HYTURN 蒸汽離心壓縮機，驅動單元為高速電機，可選配 BG 品牌壓縮機，應用範圍 2500-5000L/H。

默認低壓控制系統採用德國西門子全套，包含西門子 PLC、HMI 及開關等。

其他蒸發器若未列於清單內，可進行定制化服務。

採用 ISO 集裝箱設計標準，滿足模塊化運輸需求，減少現場施工與調試時間。

EITEVCO-豎管循環MVR蒸發器

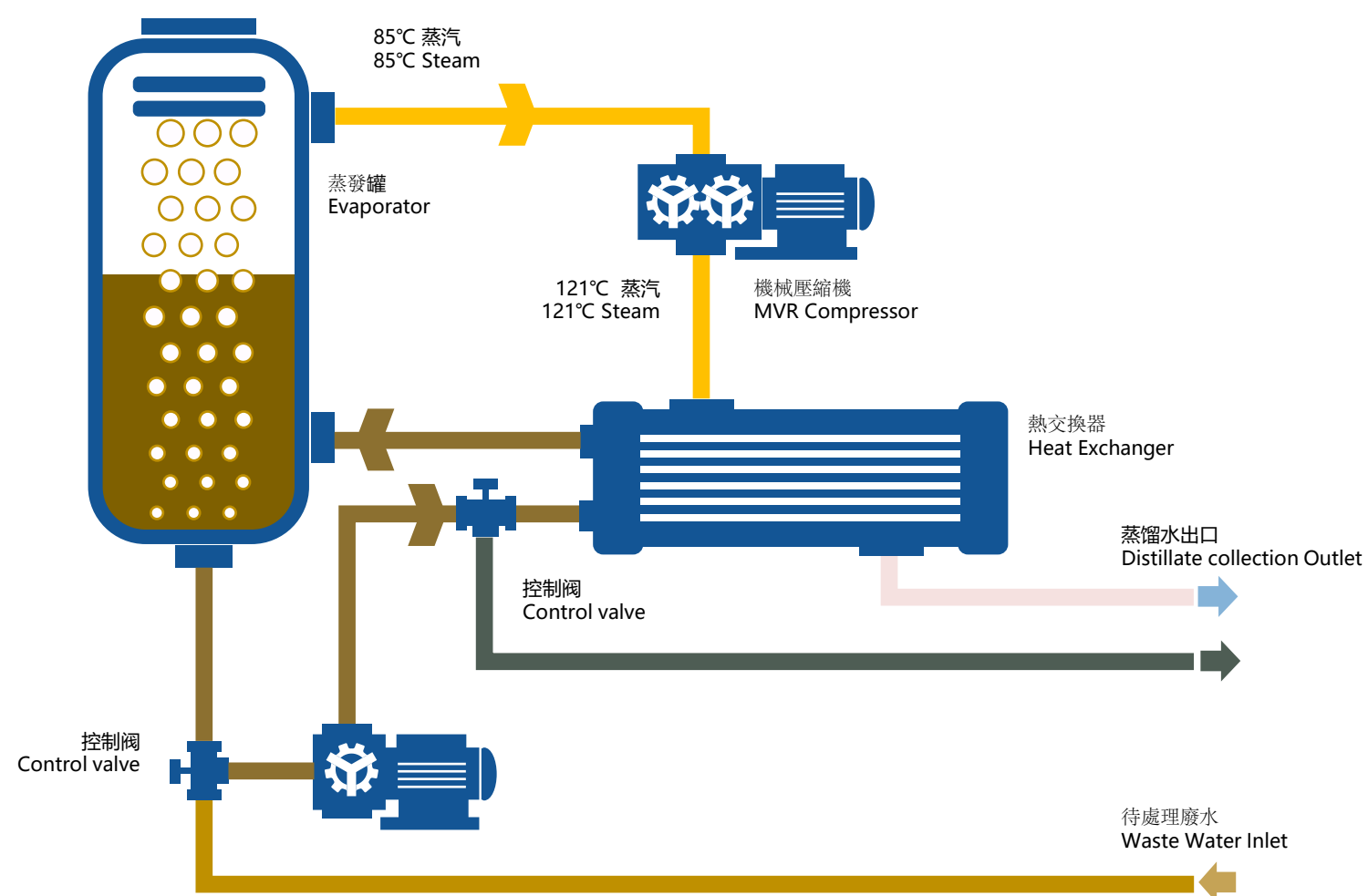
EVC series **EVCO**

LOOP Circulating MVR evaporator EVCO-豎管循環MVR蒸發器	EVCO-2500	EVCO-2750	EVCO-3000	EVCO-3500	EVCO-4000	EVCO-4500	EVCO-5000
Capacity Power EVCO KW 裝機功率 (EVCO KW)	210	215	245	265	290	315	345
Electricity consumption Kw.h/Ton 噸水能耗 (Kw.h/Ton)	35-60	35-60	35-60	35-60	30-55	30-55	30-55
Approximately Dimensions 設備尺寸預估 (LWHm)	3.8*3.6*4.8m	4.8*3.6*4.8m	4.8*3.6*4.8m	4.8*3.6*4.8m	5.6*3.8*4.8m	5.6*3.8*4.8m	6.8*3.8*4.8m
Device Weight 設備重量預估 (Ton)	15	15	15	16	16	16	17
Steam supply Consumption 壓縮機蒸汽消耗量 (Kg/h)	20 Kg/h	20 Kg/h	35 Kg/h	35 Kg/h	50 Kg/h	50 Kg/h	50 Kg/h
Consumption (Horsepower) Chiller Power 冷卻水消耗量 20度以下，回水溫度小於32度	5 CMH	5 CMH	5CMH	8 CMH	8 CMH	10 CMH	10 CMH

高黏度廢水



處理範圍：5-200 噸/天



EITEVCE-強制循環MVR蒸發器

EVC series EVCE

Circulating Froce MVR evaporator EVCE-強制循環MVR蒸發器	EVCE-300	EVCE-350	EVCE-400	EVCE-500	EVCE-550	EVCE-650	EVCE-700	EVCE-800	EVCE-900	EVCE-1000	EVCE-1300	EVCE-1400	EVCE-1500	EVCE-1600	EVCE-1700	EVCE-1800	EVCE-1900	EVCE-2000	EVCE-2100	EVCE-2200
Capacity Power EVCO KW 裝機功率 (EVCO KW)	40	40	40	55	55	67	67	67	80	80	135	165	180	185	189	195	195	195	205	215
Electricity consumption Kw.h/Ton 噸水能耗 (Kw.h/Ton)	50-80	50-80	50-80	50-80	50-80	45-75	45-75	45-75	45-75	45-75	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65	40-65
Approximately Dimensions EVCO (L*W*Hm) 設備尺寸預估 (LWHm)	2.4*2.3*2.8	2.4*2.3*2.8	2.4*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	4.3*2.3*2.8	4.3*2.3*2.8	6.0*2.3*4.8	6.0*2.3*4.8	6.0*2.3*4.8	6.0*2.3*5.2	6.0*2.3*5.2	6.0*2.3*5.2	6.0*2.3*5.2	6.0*3.2*5.2	6.0*3.2*5.2	6.0*3.2*5.2
Device Weight 設備重量預估 (Ton)	4	5	6	7	8	8	9	9	9	9	13	14	14	15	16	16	16	17	17	17
Steam supply Consumption Kg/h 壓縮機蒸汽消耗量 (Kg/h)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Consumption (Horsepower) Chiller Power 冷卻水消耗量 20度以下，回水溫度小於32度	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注意：

壓縮機蒸汽消耗量表示壓縮機在運行過程中所需蒸汽量，單位為 Kg/h。“-” 表示不需要額外提供蒸汽。如果需要額外提供蒸汽，表格中的數值標明其最低消耗。

冷卻水消耗表示壓縮機運行過程中是否需要冷卻水對壓縮機的密封及潤滑油系統進行降溫。“-” 表示不需要額外提供冷卻水。如果需要額外提供冷卻水，表格中的數值標明其最低消耗。

設備重量與所用材質、工藝等相關，重量數值僅供參考，隨工藝更新、技術升級及材質變化等有所差異。

額外說明：

以上內容只包含蒸發濃縮，不包含結晶乾燥設備。其他處理量可諮詢我們，另行提供。

設備尺寸為默認尺寸，如現場佈局要求變更，可根據現場進行調整。

默認設備啟動使用電加熱，可選配蒸汽啟動，具體更改請與我們聯繫。

默認廢水過流材質為 316L，若升級為 2205 材質需增加基礎材質總價的 8%，若升級至 2507 材質需增加 15%，升級至鈦合金材質需增加 20%。

羅茨壓縮機默認為 DE/KS 壓縮機，應用範圍 100-2200 使用高速羅茨壓縮機，超過 2200L/h 產量使用離心壓縮機。

離心壓縮機默認為 HYTURN 蒸汽離心壓縮機，驅動單元為高速電機，可選配 BG 品牌壓縮機，應用範圍 2500-5000L/H。

默認低壓控制系統採用德國西門子全套，包含西門子 PLC、HMI 及開關等。

其他蒸發器若未列於清單內，可進行定制化服務。

採用 ISO 集裝箱設計標準，滿足模塊化運輸需求，減少現場施工與調試時間。

EITEVCE-強制循環MVR蒸發器

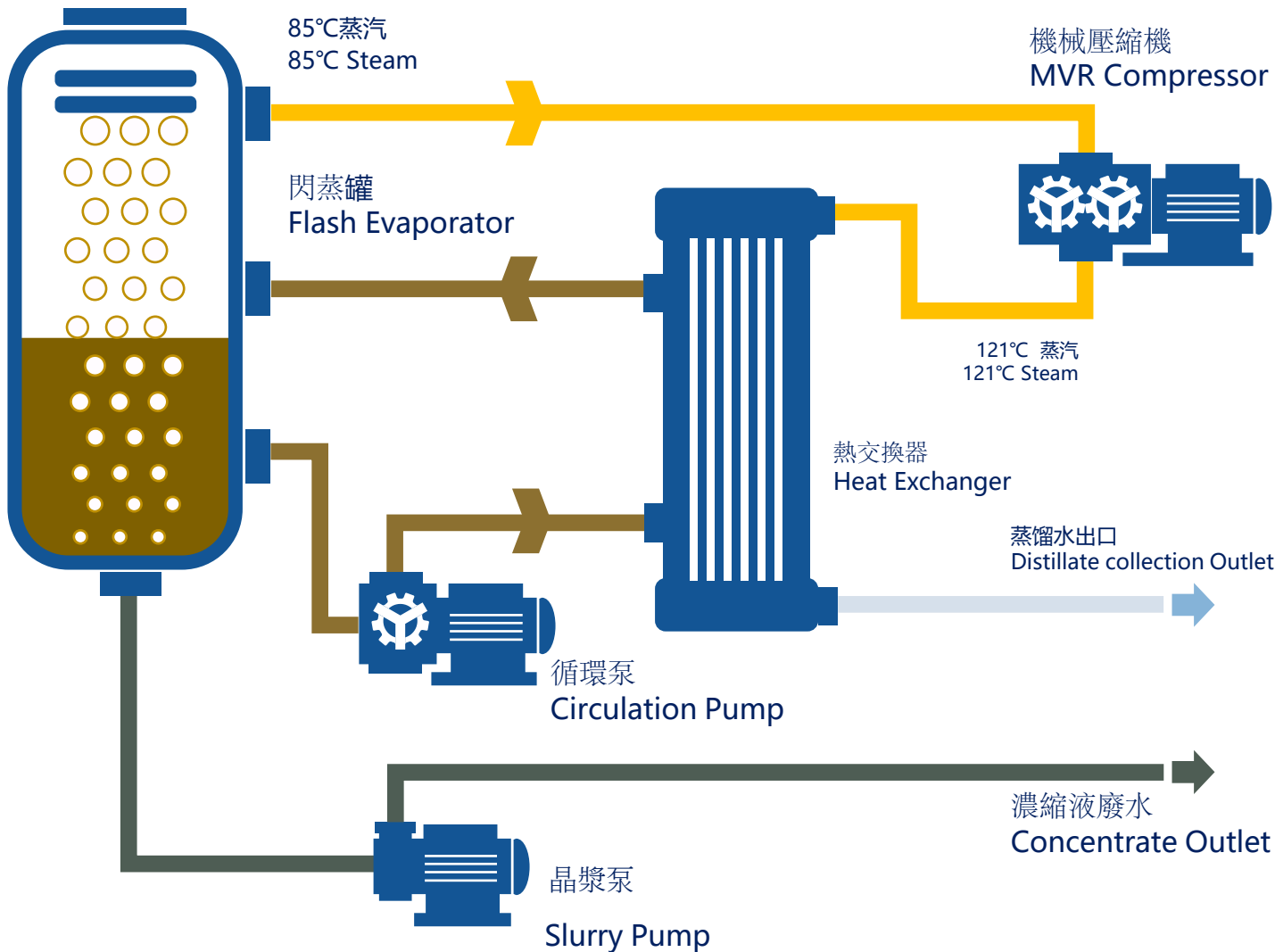
EVC series **EVCE**

Circulating Froce MVR evaporator 強制循環 MVR 蒸發器	EVCE-2500	EVCE-2750	EVCE-3000	EVCE-3500	EVCE-4000	EVCE-4500	EVCE-5000
Capacity Power EVCO KW 裝機功率 (EVCO KW)	210	215	245	265	290	315	345
Electricity consumption Kw.h/Ton 噸水能耗 (Kw.h/Ton)	35-60	35-60	35-60	35-60	30-55	30-55	30-55
Approximately Dimensions EVCO (L*W*Hm) 設備尺寸預估 (LWHm)	6.0*4.6*5.8m	6.0*4.6*5.8m	6.0*4.6*5.8m	7.0*4.6*6.5m	7.0*4.6*6.5m	7.6*4.6*6.8m	7.6*4.6*6.8m
Device Weight 設備重量預估 (Ton)	17	18	18	18	19	20	21
Steam supply Consumption 壓縮機蒸汽消耗量 (Kg/h)	20 Kg/h	20 Kg/h	35 Kg/h	35 Kg/h	50 Kg/h	50 Kg/h	50 Kg/h
Consumption (Horsepower) Chiller Power 冷卻水消耗量 20度以下・回水溫度小於32度	5 CMH	5 CMH	5CMH	8 CMH	8 CMH	10 CMH	10 CMH

高鹽廢水



處理範圍：5-300 噸/天



EITEVCF-閃蒸工藝MVR蒸發器

EVC series EVCF

Flash process MVR evaporator 閃蒸工藝 MVR蒸發器	EVCF-300	EVCF-350	EVCF-400	EVCF-500	EVCF-550	EVCF-650	EVCF-700	EVCF-800	EVCF-900	EVCF-1000	EVCF-1300	EVCF-1400	EVCF-1500	EVCF-1600	EVCF-1700	EVCF-1800	EVCF-1900	EVCF-2000	EVCF-2100	EVCF-2200
Capacity Power 裝機功率 (EVCF KW)	48	48	48	65	65	85	85	85	105	105	165	185	200	205	210	210	210	215	225	230
Electricity consumption 噸水能 耗 (Kw.h/Ton)	55-80	55-80	55-80	55-80	55-80	50-75	50-75	50-75	50-75	45-75	45-70	45-65	45-65	45-65	45-65	45-65	45-65	45-65	45-65	45-65
Approximately Dimensions 設備尺寸 (LWHmm)	2.4*2.3*2.4	2.4*2.3*2.4	2.4*2.3*2.4	3.0*2.3*2.8	3.2*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	3.6*2.3*2.8	4.2*2.3*2.8	4.2*2.3*2.8	4.2*2.3*2.8	4.6*2.3*4.6	4.6*2.3*4.6	4.6*2.3*4.6	4.6*2.3*4.6	5.8*2.3*4.6	5.8*2.3*4.6	5.8*2.3*4.6	5.8*2.3*4.6	5.8*2.3*4.6	5.8*2.3*4.8
Device Weight 設備重量預估 (Ton)	3	4	5	6	7	7	8	8	8	8	10	11	12	12	12	12	12	13	13	13
Steam supply Consumption Kg/h 壓縮機蒸汽消耗量 (Kg/h)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Consumption (Horsepower) Chiller Power 冷卻水消耗量 20度以下 · 回水溫度小於32度	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1. 壓縮機蒸汽消耗量 表示壓縮機在運行過程中所需的蒸汽量，單位為 Kg/h。 “-” 表示不需要額外提供蒸汽。如果需要額外提供蒸汽，表格中的數值標明其最低消耗。
2. 冷卻水消耗 表示壓縮機運行過程中是否需要冷卻水對壓縮機的密封以及潤滑油系統進行降溫。 “-” 表示不需要額外提供冷卻水。如果需要額外冷卻水，表格中的數值標明其最低消耗。
3. 設備重量 與所用材質、工藝等相關，重量數值僅供參考，隨工藝更新、技術升級、材質變化等有所差異。

注意：

以上內容只包含蒸發濃縮，未包含結晶乾燥設備，其他處理量可諮詢我們，另行提供。

設備尺寸為默認尺寸，如果現場佈局要求變化，可以根據現場進行調整。

默認設備啟動使用電加熱，可選配蒸汽啟動，具體更改請與我們聯繫。

默認廢水過流材質為 316L，升級至 2205 材質需要在基礎材質總價增加 8%，升級至 2507 材質需增加 15%，升級至鈦合金材質需增加 20%。

羅茨壓縮機默認為 DE/KS 壓縮機，應用範圍 100-2200 使用高速羅茨壓縮機。產量超過 2200L/h 時，使用離心壓縮機。

離心壓縮機默認為 HYTURN 蒸汽離心壓縮機，驅動單元為高速電機，品牌與壓縮機一致。可選配 BG 品牌壓縮機，應用範圍 2500-5000L/H。

默認低壓控制系統採用德國西門子全套，包含西門子 PLC 與 HMI 及開關等。

其他產品的蒸發器如果不在列表中，也可以進行定製化服務。

採用 ISO 集裝箱設計標準，滿足模塊化運輸，現場搭建減少施工與調試時間。

EITEVCF-閃蒸工藝MVR蒸發器

EVC series **EVCF**

Flash process MVR evaporator 閃蒸工藝 MVR蒸發	EVCF-2500	EVCF-2750	EVCF-3000	EVCF-3500	EVCF-4000	EVCF-4500	EVCF-5000
Capacity Power 裝機功率 (EVCF KW)	235	245	265	285	325	335	385
Electricity consumption Kw.h/Ton噸水能耗 (Kw.h/ Ton)	40-65	40-65	40-60	40-60	35-60	35-60	35-55
Approximately Dimensions 設備尺寸 (L*W*H mm)	5.8*2.3*4.8m	5.2*3.8*5.2m	5.2*3.8*5.2m	5.8*4.2*5.2m	6.8*4.6*5.6m	6.8*4.6*5.6m	6.8*4.6*5.6m
Device Weight 設備重量 (Ton)	14	14	14	14	16	16	17
Steam supply Consumption 壓縮機蒸汽消耗量 (Kg/h)	20 Kg/h	20 Kg/h	35 Kg/h	35 Kg/h	50 Kg/h	50 Kg/h	50 Kg/h
Consumption (Horsepower) Chiller Power 冷卻水消耗量 (CMH)	5 CMH	5 CMH	5CMH	8 CMH	8 CMH	10 CMH	10 CMH

EITEVL 系列產品區別及優勢

EVL series

EVL 系列

泵和噴射器生成的真空條件使低沸點蒸發得以實現，將廢水的沸點降至約 35°C，並通過壓縮機和冷媒進行冷熱交換，實現廢水的不間斷處理。



熱泵強制循環蒸發器

EVLO 系列節能熱泵蒸發器

內置強制循環系統，適宜處理對溫度敏感的產品

處理量：10~50L/H

每噸水能耗：110-220 KWH

濃縮率：約 95%

控制系統自動運行，蒸餾水質量高



熱泵強制循環蒸發器

EVLO 系列節能熱泵蒸發器

內置強制循環系統，適宜處理對溫度敏感的產品

處理量：75~200L/H

每噸水能耗：110-220 KWH

濃縮率：約 95%

控制系統自動運行，蒸餾水質量高



高溫熱泵刮板蒸發器

EVLS 系列高溫熱泵刮板蒸發器

適合處理高鹽、高黏度、高難度的廢水

處理量：15~200L/H

每噸水能耗：150-280 KWH

濃縮率：約 95%

控制系統自動運行，能夠高倍濃縮；最大限度降低設備高度

EITEVS 系列產品 區別及優勢

EVS series

EVS 系列

EVS 系列產品採用負壓蒸發方式，使用蒸汽、熱水或電熱作為熱源，配合刮板裝置，實現對高濃廢液的最大限度蒸餾濃縮，並可能實現固態乾化的固液分離處理方式。



餘熱回收刮板蒸發器

EVRS 系列是以熱水和廢蒸汽為能源的刮板蒸發器

處理量：15~300L/H

每噸水能耗：50-55 度電

濃縮率：約 95%

單價低，濃縮倍數高，安裝簡單



蒸汽型刮板蒸發器

EVVS 系列是以蒸汽為能源的刮板蒸發器

處理量：50~250L/H

每噸水能耗：50-250 度電

濃縮率：約 95%

單價低，濃縮倍數高，安裝簡單



電熱型刮板蒸發器

EVES 系列是以電熱為能源的刮板蒸發器

處理量：15~30L/H

每噸水能耗：280-300 度電

濃縮率：約 95%

單價低，濃縮倍數高，體積小，無需提供額外蒸汽

~~冷卻塔
蒸汽
冷卻水
動力站~~



85°C 蒸汽
85°C Steam

除沫器
Demister

蒸汽净化器
Scrubber

热交换器
Heat Exchanger

热交换器
Heat Exchanger

蒸发罐
Evaporator

高速罗茨压缩机, 可靠耐用

污泥排除口
Sludge Drain

刮板蒸发器
Evaporator

机械压缩机
MVR Compressor

121°C 蒸汽
121°C Steam

蒸馏水出口
Distillate collection Outlet

待处理废水
Waste Water Inlet

浓缩液收集
Concentrate Collection Outlet

控制阀
Control valve



- ◆ 特殊的豎管強制循環。廢水大流量的冲刷讓污垢很難在管壁殘留。
- ◆ 廢水與換熱器分離式設計。在緊急停機的情況下，廢水中的過飽和鹽或者高 COD 物質不至於在換熱器表面結垢或者形成黏連物，能有效保護換熱器。
- ◆ 大流量、高效強制循環系統，為廢水在換熱器表面高速流動提供動力，加大結垢的難度。
- ◆ 設備配有全接觸式刮板蒸發器。針對結垢、結晶、高黏稠物料的設計可以從容應對結垢問題。



如需進一步了解產品應用、導入規劃或技術細節，

歡迎與我們聯繫，將有專人提供說明與協助

環創源科技股份有限公司

TEL：(037) 603666

FAX：(037) 603111

Mobile：0938-103939

E-mail：eit.hwc@gmail.com

地址：苗栗縣頭份市東民路177號2樓

網站：<https://eith.com.tw>